

Частное учреждение дополнительного профессионального образования  
«Учебный Центр Уралмашзавода»

ПРИНЯТА

УТВЕРЖДАЮ

на заседании педагогического  
совета центра

Директор ЧУДПО «Учебный Центр  
Уралмашзавода»

Протокол № 3 от 25.12.2020



  
И.А.Палкина

\_\_\_\_\_ 2020 г.

**Программа  
повышения квалификации**

**«Правила работы на электромеханизированных  
грузовых тележках»**

г. Екатеринбург

# 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

## 1.1. Цели обучения

Программа повышения квалификации (далее - Программа) «Правила работы на электромеханизированных грузовых тележках» предназначена для повышения квалификации рабочих, использующих при выполнении своих основных профессиональных функций электромеханизированные грузовые тележки и осуществляющих свою профессиональную деятельность на промышленных предприятиях различных организационно-правовых форм.

**Цели программы** – совершенствование и/или получение новой компетенции необходимой для профессиональной деятельности и/или повышения квалификационного уровня в рамках имеющейся квалификации в части использования и работы на электромеханизированных грузовых тележках.

К обучению по Программе допускаются лица:

- имеющие среднее профессиональное образование (свидетельство о профессиональном обучении), стаж производственной работы и направленные работодателем на курс обучения;
- прошедшие медицинское освидетельствование, по результатам которого лицо допущено к работам с применением электромеханизированных грузовых тележек.

## 1.2. Планируемые результаты обучения (освоения Программы)

В результате освоения Программы обучающихся должен

### **Знать:**

- 31 - средства перемещения грузов на предприятии и область их применения;
- 32 – дорожные сети для различных видов внутризаводского транспорта;
- 33 – правила и инструкции по движению внутризаводского транспорта;
- 34 – основные виды электромеханизированных тележек;
- 35 – основные узлы, устройство электромеханизированной тележки;
- 36 – правила технической эксплуатации электромеханизированной тележки;
- 37 – правила погрузки и разгрузки электромеханизированной тележки;
- 38 – правила и требования охраны труда и безопасности выполнения работ с применением электромеханизированной тележки

### **Обладать профессиональными компетенциями:**

- ПК1 – выставлять ограждающие и регулирующие движение приборы и сигналы;
- ПК2 – выполнять погрузочно-разгрузочные работы на электромеханизированную тележку;
- ПК3 – выполнять увязку грузов;
- ПК4 – выполнять управление тележкой при помощи пульта управления;
- ПК5 – выполнять техническое обслуживание тележки;

ПК6 – выполнять инструкции по охране труда, пожарной безопасности и электробезопасности

### 1.3.Нормативный срок освоения Программы

Программы реализуется с частичным отрывом от производства (очно-заочная форма обучения).

Продолжительность обучения – 28 часов (1,5 недели)

## 2.УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ

### «Правила работы на электромеханизированных тележках»

Индекс	Наименование учебных тем	Недели		Кол-во часов
		1	2	
<b>ТО</b>	<b>Теоретическое обучение</b>			<b>28</b>
ТО1	Охрана труда, промышленная санитария и противопожарные мероприятия	6		6
ТО2	Организация внутризаводского транспорта	4		4
ТО3	Основные виды и устройство электромеханизированных тележек	6		6
ТО4	Правила эксплуатации электромеханизированных тележек	4	6	10
ИА	Итоговая аттестация		2	2
	<b>Итого по программе</b>	<b>20</b>	<b>8</b>	<b>28</b>

### 3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

#### 3.1. Объем Программы в виде учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Обязательная аудиторная нагрузка (всего)	28
в том числе: - теоретические (лекционные) занятия	21
- практические занятия	7
Итоговая аттестация	2

#### 3.2. Тематический план

	Наименование учебных тем	Аудиторная нагрузка		Формы контроля (аттестации)
		Вид занятий	Кол-во часов	
ТО1	Охрана труда, промышленная санитария и противопожарные мероприятия	Лекции	4	Тест
		Практические занятия	2	
ТО2	Организация внутризаводского транспорта	Лекции	3	Устный опрос
		Практические занятия	1	
ТО3	Основные виды и устройство электромеханизированных тележек	Лекции	6	Устный опрос
ТО4	Правила эксплуатации электромеханизированных тележек	Лекции	6	Устный опрос
		Практические занятия	4	
ИА	Итоговая аттестация		2	Экзамен

#### 3.3. Содержание обучения по темам

##### ТО1. Охрана труда, промышленная санитария и противопожарные мероприятия

Ознакомление обучающихся с программой обучения, планируемыми результатами ее освоения и формами контроля.

Основные мероприятия по охране труда и безопасности на территории и в производственных подразделениях предприятия. Ограждения движущихся и вращающихся частей машин и механизмов. Требования к устройствам заземления и изоляции электрооборудования. Предупредительные знаки

Производственные инструкции и инструкция по охране труда при работе на электромеханизированных грузовых тележках. Меры безопасности при работе и обслуживании электромеханизированных тележек.

Профессиональные заболевания и производственный травматизм, причины их возникновения. Основные виды травм, возникающих при работе и эксплуатации электромеханизированных тележек. Помощь при несчастных случаях на производстве. Медицинское и санитарное обслуживание на производстве.

Личная гигиена. Средства индивидуальной защиты.

Основные причины возникновения пожаров в производственных условиях. Правила применения в производстве открытого огня и меры безопасности при выполнении работ около открытого огня.

Первичные средства пожаротушения. Правила их применения. Действия персонала при возникновении возгораний

Практические занятия:

1. Решение ситуационных задач по определению соблюдения норм и правила охраны труда;
2. Правила использования огнетушителей

## **ТО2. Организация внутривозовского транспорта**

Роль и значение внутривозовского транспорта в работе предприятия. Средства перемещения грузов на предприятии, область применения электромеханизированных грузовых тележек. Расположение погрузочно-разгрузочных мест: цехов, складов, платформ.

Дорожная сеть для различных видов транспорта. Рельсовые стрелки, переезды, разъезды. Безрельсовые пути, подвесные дороги и т.п.

Ограждающие и регулирующие движение приборы и сигналы. Правила и инструкции по движению и работе внутривозовского транспорта и сигнализации.

Погрузочно-разгрузочное оборудование, его назначение, область применения и требования к использованию. Подъездные и погрузочно-разгрузочные площадки.

Средства увязки грузов, технические требования к ним

Практические занятия:

Определение дорожного маршрута перемещения груза электромеханизированной тележкой

## **ТО3. Основные виды и устройство электромеханизированных тележек**

Основные виды электромеханизированных тележек: вагонетки, электротележки, механизированные тележки.

Основные узлы тележки, назначение, устройство, правила установки на тележку, требования к безопасному использованию. Звонок. Переносной и питающий кабель.

Цепь управления тележкой, основные элементы. Пульт управления, его назначение, устройство и правила использования.

Окраска и маркировка электромеханизированных тележек

## **ТО4. Правила эксплуатации электромеханизированных тележек**

Правила технической эксплуатации электромеханизированной тележки. Правила подготовки к работе, эксплуатации во время работы, по окончании работ электромеханизированными тележками.

Основные виды неполадок в работе электромеханизированных тележек. Ремонт тележек, меры по предупреждению аварий.

Основные виды грузов. Правила погрузки и разгрузки тележки. Правила перевозки грузов на тележке.

Порядок допуска рабочего к работе на электромеханизированных тележках

Практические занятия:

Решение ситуационных задач по управлению тележкой во время перемещения погрузки и разгрузки тележки; выявления неполадок в работе тележки

#### **4. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

##### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация Программы осуществляется в кабинете № 113.

Оборудование кабинета:

1. Мультимедийная система;
2. Плакаты по устройству электромеханизированной тележки;
3. Макет эленкtromеханизированной тележки

##### **4.2. Учебно-информационное обеспечение**

##### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Недельная нагрузка для обучающихся составляет 20 часов (при обучении с частичным отрывом от производства).

Обучающимся предоставляется право ознакомления с содержанием курса, требованиям к результатам обучения, условиям прохождения обучения, формами и критериями оценки результатов освоения Программы.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией, по результатам которой выдается удостоверение о допуске к работе с электромеханизированными грузовыми тележками

##### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации инженерно-педагогических кадров, обеспечивающих обучения по программе «Правила работы на электромеханизированных грузовых тележках»:

- наличие высшего профессионального образования по направлению соответствующего программе;
- опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной среды (прохождение производственных стажировок);
- прохождение стажировки в профильных организациях не реже одного раза в 3 года, если иное не установлено законодательством

## 5. ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ И ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Реализация подготовки по Программе «Правила работы с электромеханизированными грузовыми тележками» предусматривает организацию и проведение текущего и итогового контроля

### 5.1. Текущая аттестация

Текущий контроль по темам Программы проводится преподавателями в процессе обучения с целью определения степени соответствия уровня освоения образовательных результатов, требованиям работодателей, предъявляемых к рабочим, использующим в своей работе электромеханизированные грузовые тележки

Текущий контроль проводится за счет времени, отведенного на изучение тем Программы.

#### Формы и критерии текущего контроля

Форма контроля	Критерии оценки										
Устный опрос	<p>Оценка «5» - обучающийся легко ориентируется в учебном материале, владеет понятийным аппаратом, умеет связывать теорию с практикой, показывает грамотное, логическое изложение ответа</p> <p>Оценка «4» - обучающийся ориентируется в изученном материале, владеет понятийным аппаратом, грамотно излагает ответ, но содержание и форма ответа имеют отдельные неточности;</p> <p>Оценка «3» - обучающийся обнаруживает знания и понимание основных положений учебного материала, но излагает его неполно, непоследовательно, допускает неточности в определении понятий;</p> <p>Оценка «2» - обучающийся имеет разрозненные, бессистемные знания, не умеет выделять главное и второстепенное, допускает ошибки в определении понятий, искажает их смысл</p>										
Выполнение практических работ	<p>Оценка «Зачет» - обучающийся выполняет практическое задание последовательно, показывает умение применять теорию на практике, работа выполнена полностью и без ошибок;</p> <p>Оценка «Не зачет» - обучающийся выполняет практическое задание не последовательно, не умеет применять теорию на практике, работу выполняет не в полном объеме с грубыми ошибками</p>										
Тестирование	<p>Оценивается по следующей шкале:</p> <table border="1"><thead><tr><th>Процент результативности (правильных ответов)</th><th>Оценка</th></tr></thead><tbody><tr><td>86-100%</td><td>«5»</td></tr><tr><td>76-85%</td><td>«4»</td></tr><tr><td>51-75%</td><td>«3»</td></tr><tr><td>Менее 50%</td><td>«2»</td></tr></tbody></table>	Процент результативности (правильных ответов)	Оценка	86-100%	«5»	76-85%	«4»	51-75%	«3»	Менее 50%	«2»
Процент результативности (правильных ответов)	Оценка										
86-100%	«5»										
76-85%	«4»										
51-75%	«3»										
Менее 50%	«2»										

## 5.2. Итоговая аттестация

### Условия проведения

1. Итоговая аттестация по Программе проводится с целью оценки сформированности умений и знаний обучающихся по основным профессиональным компетенциям;
2. Итоговая аттестация осуществляется по окончании всего курса обучения по Программе, за счет специально выделенного времени в учебном плане Программы;
3. К итоговой аттестации допускаются обучающиеся:
  - выполнившие все элементы текущего контроля, предусмотренного Программой;
  - допущенные к сдаче итоговой аттестации на основании соблюдения учебной дисциплины
4. Итоговая аттестация проводится аттестационной комиссией, назначенной приказом директора учебного центра.
5. Результаты итоговой аттестации заносятся в Протокол, который подписывается всеми членами аттестационной комиссии.
6. Всем обучающимся, успешно освоившим Программу и сдавшим квалификационный экзамен выдается Удостоверение

### Форма итоговой аттестации – экзамен

#### Критерии оценки:

**Оценка «5»** - обучающийся последовательно, четко, связно, безошибочно излагает ответы в логической последовательности с использованием принятой терминологии; умеет выделять главное, самостоятельно подтверждает ответ конкретными примерами; правильно и обстоятельно отвечает на дополнительные вопросы; допускает в ответе недочеты, которые легко исправляет по требованию членов комиссии

**Оценка «4»** - обучающийся в основном дает правильные ответы, учебный материал излагает в обоснованной логической последовательности с приведением конкретных примеров; допускает одну негрубую ошибку или не более двух недочетов в использовании терминологии, которые может исправить самостоятельно по требованию членов комиссии

**Оценка «3»** - обучающийся демонстрирует усвоение основного учебного материала; допускает ошибки в использовании терминологии; ответы на вопросы дает неполные или не связанные с вопросом; затрудняется при ответе на дополнительные вопросы

**Оценка «2»** - обучающийся не может раскрыть сути вопросов, допускает грубые ошибки и не может их исправить даже при помощи членов комиссии



## Экзаменационные билеты

### Билет 1

1. Кто допускается к управлению электромеханизированной тележкой?
2. Назначение ключа-запрета
3. Маркировка, которая должна быть на вагонетке

### Билет 2

1. Устройство механизированной тележки
2. Какая скорость допускается при движении вагонетки?
3. Порядок перевода на другую работу

### Билет 3

1. Требования подготовки электромеханизированной тележки к работе
2. Действия при несчастных случаях
3. Требования при укладке грузов в вагонетку

### Билет 4

1. Порядок разгрузки деталей из вагонетки
2. Предупреждающие плакаты
3. Назначение реле времени на вагонетке

### Билет 5

1. Порядок укладки валов на вагонетку
2. Требования к питающему кабелю
3. Место нахождения рабочего при движении вагонетки

### Билет 6

1. Действия с тележкой по окончании работ
2. Ремонт электромеханизированных тележек
3. Запрещающие плакаты

### Билет 7

1. Кто допускается к управлению электромеханизированной тележкой?
2. Порядок погрузки деталей на вагонетку
3. Безопасное расстояние при погрузке деталей на вагонетку

### Билет 8

1. Порядок эксплуатации вагонеток
2. Из каких элементов состоит цепь управления электротележкой?
3. Остановка и стоянка тележки

**Билет 9**

1. Подготовка электротележки к работе
2. Технические данные электротележки
3. Скорость и дистанция движения тележки

**Билет 10**

1. Правила перевозки длинномерных грузов на электротележках
2. Окраска и маркировка электротележек
3. Порядок погрузки деталей на электротележки

**Билет 11**

1. Устройство механизированной тележки
2. Порядок разгрузки вагонеток
3. Правила перевоза негабаритных грузов

**Билет 12**

1. Безопасное напряжение
2. Подготовка тележки к работе
3. Можно ли держаться за питающий переносной кабель при движении электротележки?

**Билет 13**

1. Габариты путей движения
2. Устройство и назначение тормоза
3. Положение о ключ-марке

**Билет 14**

1. Запрещающие плакаты
2. Остановка электротележки и ее стоянка
3. ремонт электротележки

**Билет 15**

1. Подготовка электротележки к работе
2. Порядок транспортировки вагона при помощи электротележки
3. Окончание работы тележки

**Билет 16**

1. Назначение ключа-запрета
2. Порядок укладки валов на электротележку
3. Приемы освобождения пострадавших электротоком

**Билет 17**

1. Кто допускается к эксплуатации электротележек?
2. Порядок разгрузки вагонеток
3. Назначение реле времени и звонка на электротележках

**Билет 18**

1. Габариты пути тележки по обе стороны
2. устройство электротележки
3. Ремонт электротележки

**Билет 19**

1. Списки лиц и краткие правила по эксплуатации механизированных тележек
2. Пересечение тележки с железнодорожными путями
3. Искусственное дыхание пострадавшим от электротравмы